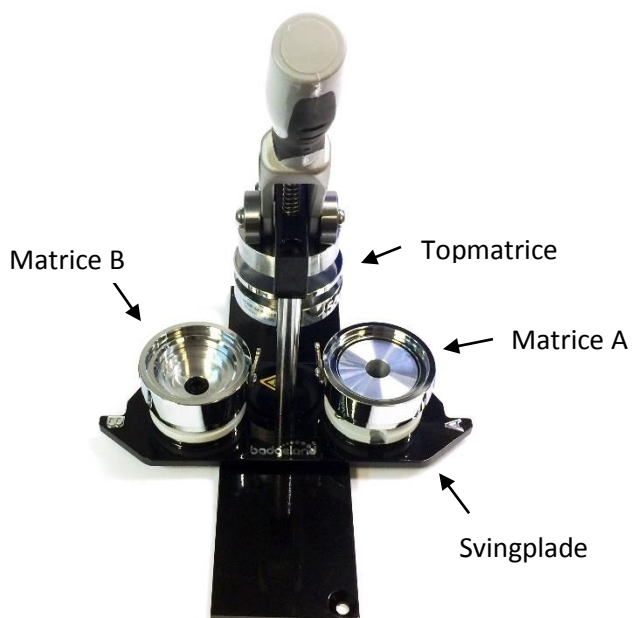


MULTIMASKINE MANUAL

Det er vigtigt, at du husker at læse denne information, inden du begynder at bruge maskinen, da garantien frafalder, hvis maskinen går i stykker grundet forkert anvendelse af maskinen.

- Du må ikke løfte badgemaskinen i håndtaget, når du flytter på maskinen, da du risikerer at knække bolten, der stopper håndtaget, når maskinen åbnes.
- Vær opmærksom på at matricerne sidder rigtig i de tilhørende indsatser (A til A og B til B), og at de ikke er skævt monteret.
- Ingen vold! Skulle der sætte sig noget fast i maskinen, eller begynder den at 'hakke' ved brug, er det IKKE tilladt at bruge vold eller forsøge at tvinge maskinen åben ved brug af værktøj. Ring i stedet til os og forklar os problemet, og så vil vi forsøge at guide dig over telefonen. Eller du kan også gå ind på vores YouTube kanal og se vores online video af processen.
Kan vi ikke løse problemet over telefonen, så sender du blot maskinen ind til reparation hos os.
- Vi anbefaler, at du regelmæssigt rengør maskinen, og tjekker at alle skruer er helt fastspændte.
- Maskinen er beregnet til 80 grams papir. Vi anbefaler, at du benytter ekstra hvidt papir, da denne type papir giver det bedste resultat.



Betjeningshåndtag, topmatrice, bundmatrice A, bundmatrice B, svingplade.

Montering

Bundmatricer (2 stk A og B), topmatrice, omskubber.

Montering af topmatrice

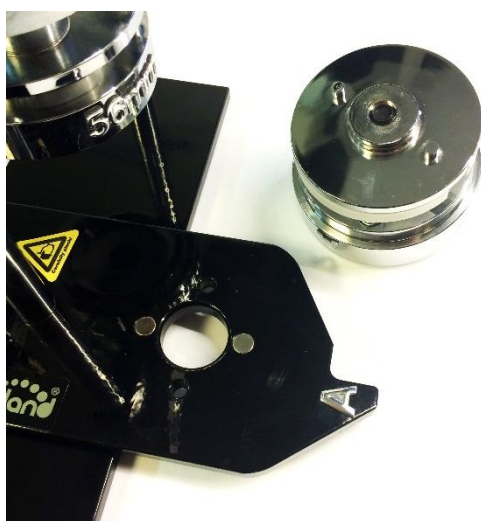
Stå foran maskinen (med håndtaget pegende mod dig) og sæt topmatricen i den øvre indsats. Du må IKKE skrue/dreje på matricen, men den skal i stedet 'klikkes' på magneterne.

OBS: Vær opmærksom på, at den lille bolt på matricen skal pege ud mod dig, når du sætter topmatricen i indsatsen.

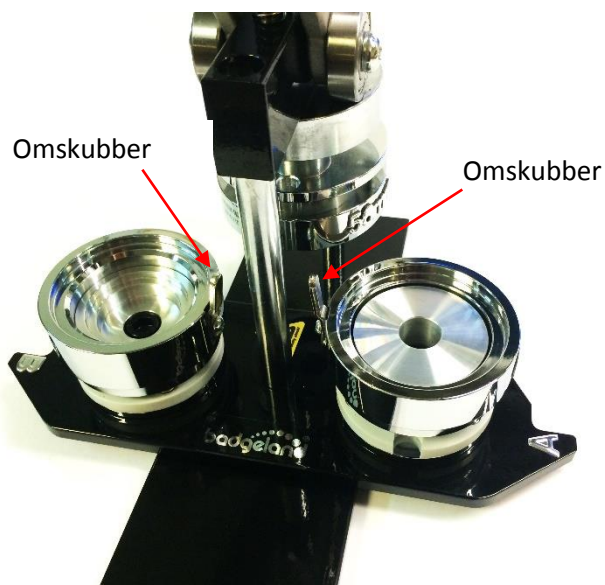
Placer herefter bundmatricerne (A og B) i den korrekte position.

Montering af bundmatricerne

Vær opmærksom på om omskubberen vender til den rette side, når du sætter bundmatricerne i. Og vær igen opmærksom på ikke at dreje/skrue på matricerne. Dette sikrer du ved at følge instruktionen nedenfor:



Korrekt placering af bundmatricerne sikres ved at bogstavet (A/B), der er skrevet på bundmatricen, sidder ud til samme bogstav (A/B) på svingpladen. A'et på bundmatrice A skal altså vende ud mod A'et på svingpladen – og det samme er gældende for bundmatrice B.



Indstilling/finjustering efter transport:

Efter transport eller hvis der er skiftet matricer finjusteres maskinen ved at kører maskinen igennem, ligesom når man laver badges, bare uden dele. Pres håndtaget ned først ved A matricen, herefter drejes svingpladen og håndtaget trykkes ned ved B matricen. Dette gøres 10 gange. Herved finindstiller maskinen sig selv.

Sådan laver du dit badge

Stil maskinen foran dig på et bord. Læg badgedelene frem (forside, bagside med nål, papirmotiv og forsidefolie (mylar)).

Stå direkte foran maskinen således at svingpladen er vandret foran dig. Placer badgeforsiden i bundmatrice A, så den skarpe kant vender ned af, og placer derefter først papirmotivet og dernæst forsidefolien (mylar) ovenpå forsiden. *TIP: Placerer du papirmotivet i matricen, således at det vender rigtig for dig, er det nemmere at få det tilpasset badgebagsiden, så motivet vender den rigtige vej, når du har samlet det færdige badge.*

I bundmatrice B placerer du nu badgebagsiden, således at den spidse del af nålen vender ned i matricen, og den skarpe kant på badgebagsiden dermed vender op mod dig. *TIP: Placerer du bagsiden sådan, at nålens 'bagside' er længst ud mod dig, sikrer du, at det færdigsamlede badge vender rigtig i forhold til både nål og motiv.*

Drej svingpladen 90°, så bundmatrice A er direkte under topmatricen. Bundmatrice B er nu foran dig i stedet. Tryk maskinens håndtag helt i bund for at samle badgets forside. Skub herefter håndtaget tilbage på plads.

Drej nu svingpladen 180°, sådan at bundmatrice A er direkte foran dig, og bundmatrice B er direkte under topmatricen. Tryk endnu engang håndtaget helt i bund. Du vil mærke, at der skal trykkes hårdere på håndtaget denne gang for at få det helt i bund. Kør igen håndtaget tilbage på plads.

Drej svingpladen tilbage til den oprindelige vandrette position, og du kan nu tage dit færdige badge op af bundmatricen.

Er du stadig tvivl, er det muligt at se en online video af processen på vores YouTube kanal.



Service og fejlsøgning

Ønsker du at sikre, at din badgemaskine får en lang og problemfri levetid, har den af og til brug for smørelse på dens bevægelige dele. Vi anbefaler at du bruger vores silikone spray til at smøre maskinen, da det ikke fedter maskinen ind på samme måde som fedt eller olie. Det er vigtigt at rengøre matricerne regelmæssigt for at vedligeholde dem bedst muligt.

Fejlsøgning når maskinen laver badges med fejl:

- Løse skrue/matricer:

Først tjek at der ikke er nogle skruer der sidder løst, matrice A og B sidder korrekt eller om topmatrice pinden dreje mere end 2-3mm væk fra A og B matricens omskubber.



Hvis skruer er løse så skal de strammes med de medfølgende umbraconøgler. Hvis topmatricen kan drejes mere end angive eller f.eks. er helt løs, så kan dette gøres ved at sætte topmatrice pinden som på billedet ovenfor og langsomt lave en finjustering som beskrevet tidligere. Når maskinen er indstillet strammes topmatricen imens den sidder på maskinen og uden at dreje matricen. Dette kan godt kræve et par forsøg før den strammes helt uden at rykke på positionen. I kan altid sende maskinen med matricer ind til Badgeland.

- Voks fra laserprinter er glat:

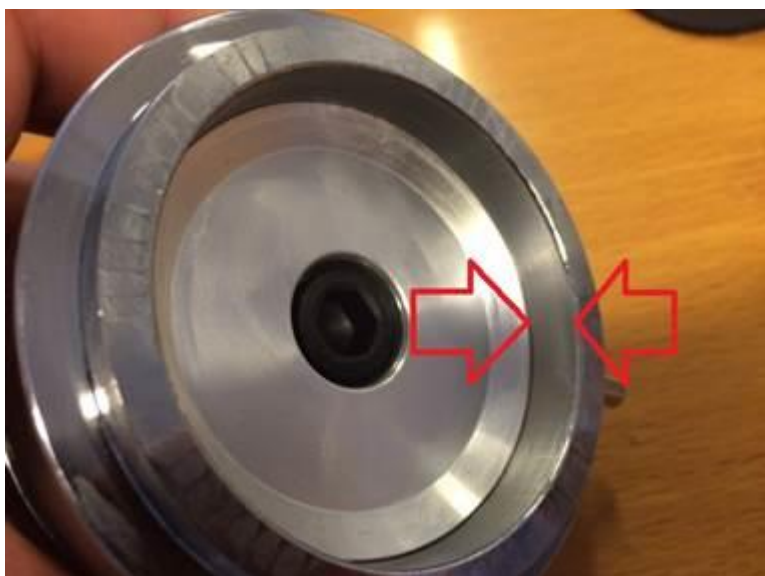
Tonerfarve fra visse printere kan gøre at plastikken glider indeni top matricen når den skal stramme plastik forsiden. En stor del af dette kan afhjælpes ved at lave en blank ramme rundt om badge designet på den del af papiret som bliver bøjet ind i badgene.

I kan hente skabeloner til flere forskellige programmer som på vores hjemmeside.

<http://badgeland.dk/skabeloner>

Udover dette kan man også hjælpe maskinen ved at spraye top matricen med et tyndt lag silikone. F.eks. fra vores silikone spray. Det hjælper maskinen med at bøje plastikken nemmere rundt.

Det er kun den indvendige kant på topmatricen som skal smøres på matricerne. Her markeret med røde pile.




badgeland