

MiniMASKINE MANUAL



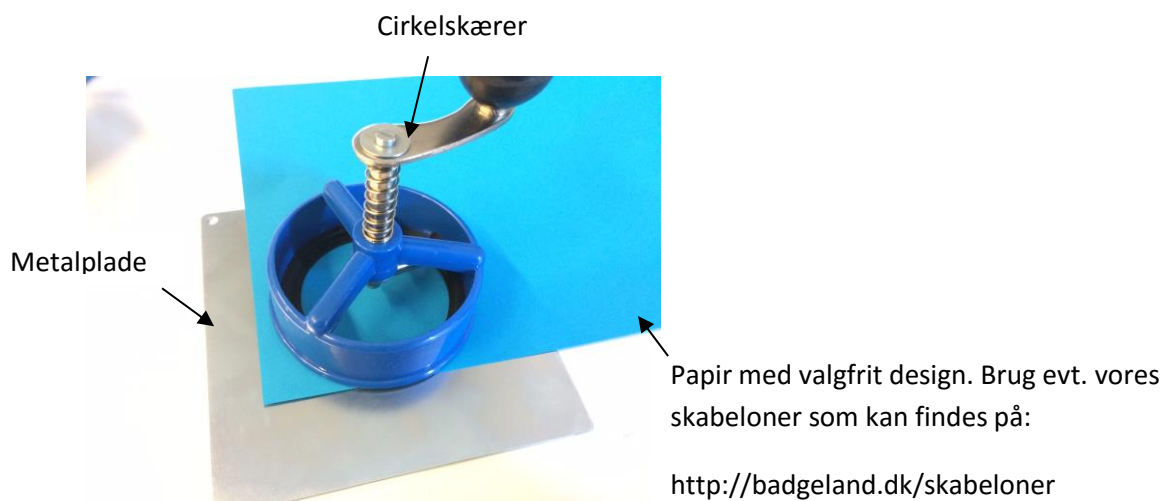
badgeland

Det er vigtigt, at du husker at læse denne information, inden du begynder at bruge maskinen, da garantien frafalder, hvis maskinen går i stykker grundet forkert anvendelse af maskinen.

- Du må ikke løfte badgemaskinen i håndtaget, når du flytter på maskinen, da du risikerer at knække bolten, der stopper håndtaget, når maskinen åbnes.
- Ingen vold! Skulle der sætte sig noget fast i maskinen, eller begynder den at 'hakke' ved brug, er det IKKE tilladt at bruge vold eller forsøge at tvinge maskinen åben ved brug af værktøj. Ring i stedet til os og forklar os problemet, og så vil vi forsøge at guide dig over telefonen. Eller du kan også gå ind på vores YouTube kanal og se vores online video af processen.
Kan vi ikke løse problemet over telefonen, så sender du, efter aftale, blot maskinen ind til reparation hos os.
- Maskinen er beregnet til 80-100 grams papir. Vi anbefaler, at du benytter ekstra hvidt papir, da denne type papir giver det bedste resultat.

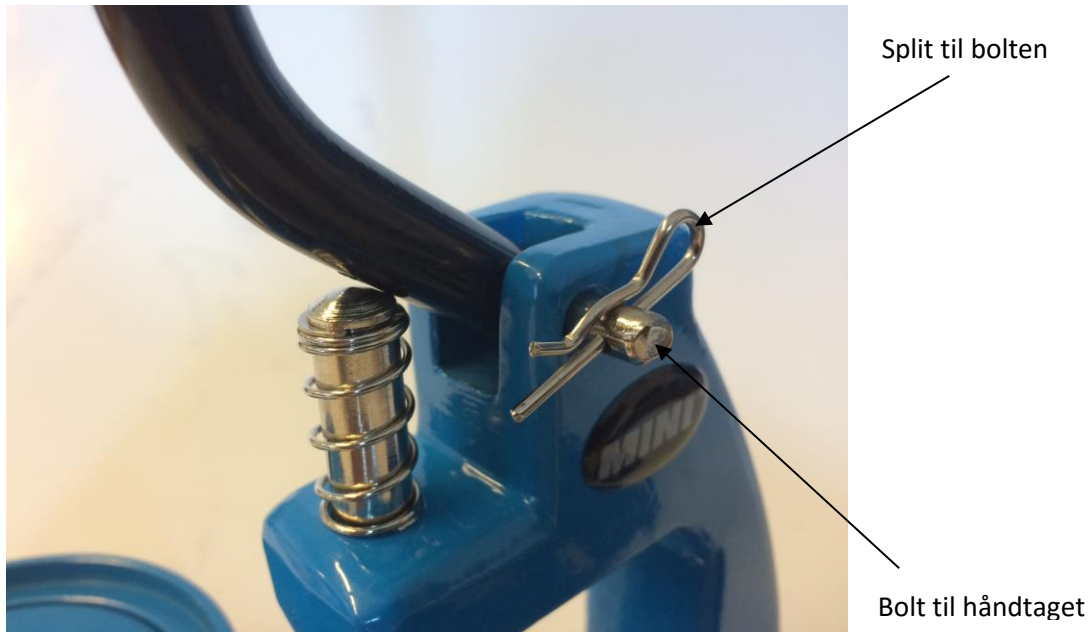
Cirkelskærer til papir

Cirkelskæreren betjenes ved at placere den så designet er centreret under udskæreren. Den ene hånd holder fast på den blå del, hvorefter håndtaget trykkes ned med den anden hånd og drejes rundt. Nogle gange kan det være nødvendigt at dreje flere gange rundt.



Montering af håndtaget

Maskinen leveres uden håndtaget monteret. Dette gøres nemt ved at hive den lille sølv split ud så bolten kan trækkes ud. Herefter placeres håndtaget med bue ud mod dig og bolten indsættes igen. Splitten kan så igen indsættes i bolten og maskinen er samlet.



Maskine med monteret håndtag



Sådan laver du dit badge

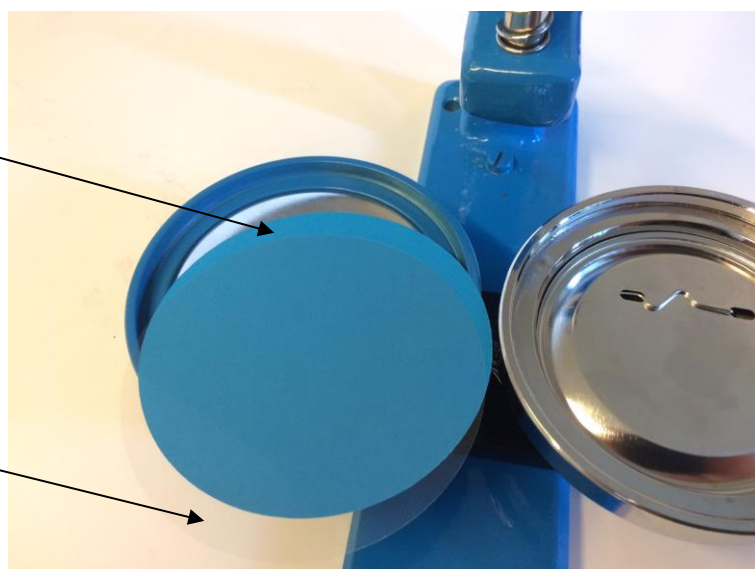
Metaldelene placeres i matricen. Bagsidedelen med nålen skal placeres som vist på billedet så nålen er væk fra dig.



Papirudklippet skal placeres som det skal ses på badges.

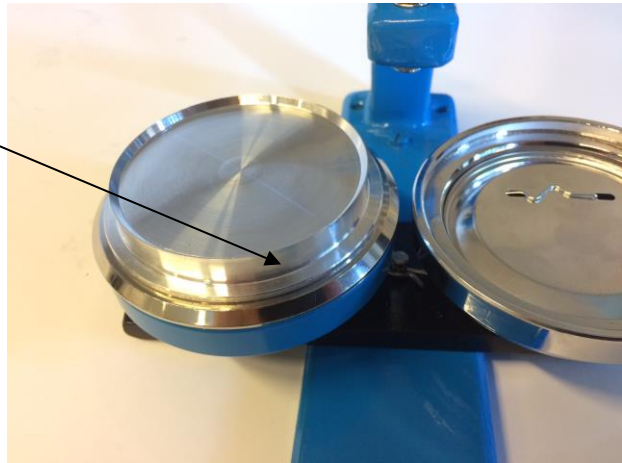
Hvis en tekst eller billede skal være på skrå ift nålen, så skal den være på skrå i matricen.

Plastik forsiden ligges ovenpå papirudklippet.



Topmatricen placeres ovenpå
forsidedelen med papir og plastik.
Bemærk at det er den "tynde"
ende af topmatricen som vender opad.

Note: Vendes topmatricen forkert vil
maskinen ikke lave badget.



Topmatricen skubbes ind under håndtaget og håndtaget trykkes nu ned. Drej matricen tilbage til
udgangspositionen. Løft nu hele topmatricen fra venstre side til højre side.



Det er muligt at løfte den inderste topmatrice væk og se på selve designet. Man kan herved justere
evt. design eller tekst så den igen bliver lige ift nålen på bagsiden ved at dreje matricen. Med lidt
øvelse er dette ikke nødvendigt, men det er smart at tjekke de første gange man laver badges.

Her ses et design som er skævt.



Her ses et design som er justeret





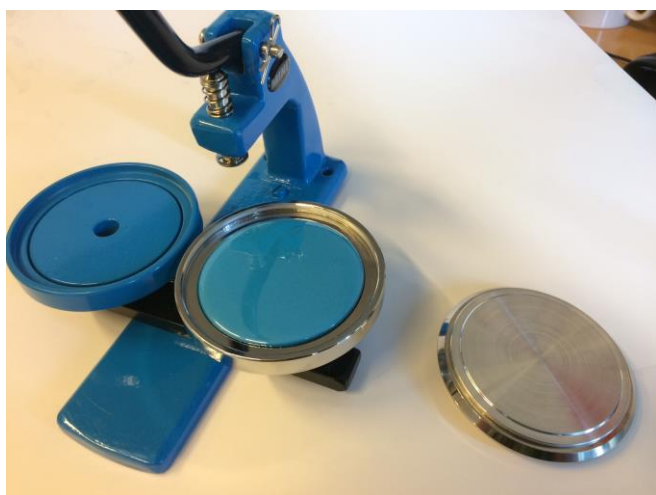
Topmatricen vendes nu om så det er den "tykke" ende som vender op.

Drej nu matricen ind under håndtaget og tryk ned. Det er vigtigt at trykke håndtaget helt ned så matricen bliver mast helt sammen. Mellemrummet skal være helt væk som det ses på dette billede.



Note: Hvis håndtaget ikke trykket helt ned, vil bagsiden ikke sidde ordenlig fast til forsiden og du må lave et helt nyt badge.

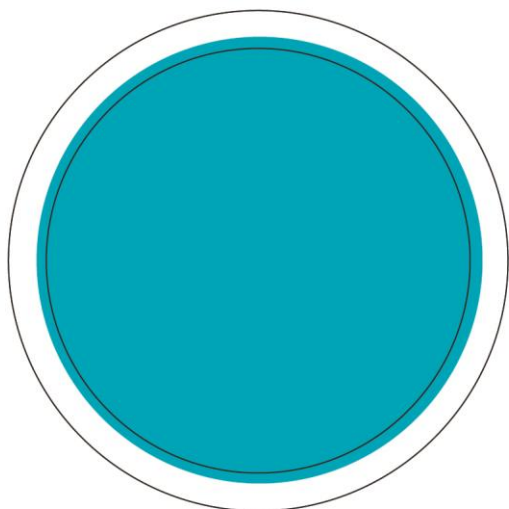
Dit badge er nu færdig!



Fejlsøgning

Voks i tonerfarve fra visse printere kan gøre at plastikken glider indeni top matricen når den skal stramme plastik forsiden. En stor del af dette kan afhjælpes ved at lave en blank ramme rundt om badge designet på den del af papiret som bliver bøjet ind i badgene.

Her er det synlige fra forsiden vist med den inderste streg. Trykområdet går lidt længere ud så kanten af badget stadig bliver farvet, og så med den hvide kant som er inde i badget og ikke er synligt.



I kan hente skabeloner til flere forskellige programmer som på vores hjemmeside.

<http://badgeland.dk/skabeloner>

Udover dette kan man også hjælpe maskinen ved at spraye top matricen med et tyndt lag silikone. F.eks. fra vores silikone spray. Det hjælper maskinen med at bøje plastikken nemmere rundt.

Det er kun den indvendige kant på topmatricen som skal smøres på matricerne.

